

Serie Panel PC

Ordenadores Industriales Fanless WaterProof

Componentes Industriales



Alzado

Panel PC Industrial táctil 15" INTEL i5 1.6GHZ de 4ª generación con procesador 4200u.

Monitor táctil de 15" de tecnología resistiva y ordenador fanless ruggedizado en chasis de aluminio en color negro, con sistema de refrigeración pasiva sin uso de ventiladores y totalmente protegido ante el agua, **protección IP65 en su totalidad.**

Conexiones M12: 1 ethernet, 2 puertos COM, 2 puertos USB.



Interior

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OTROS DATOS TÉCNICOS

PUERTOS I/O

Importador Directo: Grupo EOS Ibérica SA

Tipo de Anclaje: Panelable sí, VESA sí, RACK no.

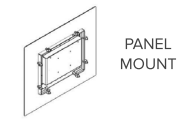
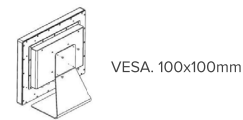
Procesador: Intel 4200U i5 1.6Ghz
Resolución: 1024x768 (Nativa)
RAM: Soporta hasta 8GB SODIMM DDR3/2800
ROM: SSD SATA / SSD MSATA / HDD SATA
Audio: -
Socket: 1x RAM / 1x SATA / 1x MiniPCIE / 1x mSATA
Puertos: 2 x USB 2.0 / 2 x COM2. M12
LAN: 1x ethernet M12
SO: Windows 7, 8, 10, Linux Compatible
Fuente: DC100-240V AC input / DC12v/6A output
Consumo: ~ 35-65 wattios
Vibración: Resistente a vibraciones
Humedad: 5% ~ 90% (sin condensación)
Temp. funcionamiento: -10°C~60°C
Temp. almacenamiento: -20°C~70°C
Garantía: 1 Año (Ampliable hasta 3 años)

Frecuencia Procesador: Mínima 1.6Ghz, máxima 2.6Ghz.
Gráfica: Integrated Intel HD4400 LVDS
RAM: 0 Gb en Placa + 1 Socket SODIMM/1,35v (4/8Gb)
ROM: SSD SATA / SSD MSATA (120, 240Gb) / HDD SATA (500Gb, 1Tb) * Consultar otras capacidades.
Audio: Realtek HD ALC662
LAN: Realtek RTL8111F o Intel I210/I211 AT 10/100/1000Mbps. Wake on Lan.
Protección IP: IP65. No debe entrar el agua arrojada a chorro (desde cualquier ángulo) por medio de una boquilla de 6,3 mm de diámetro. Cumple esta protección tanto en su parte frontal como en su parte trasera.
Wireless: Consultar
GPS: Consultar
3G/GPS: Consultar
4G/GPS: Consultar
Dimensiones: 365 x 290 x 65 mm (LxWxH)
Peso: 5'2 Kg
Packing: Caja Individual; PC, Fuente de alimentación, Cable de alimentación, Drivers.



OPCIONES DE MONTAJE

VALORES DE PRODUCTO
 > Protección IP65 para entornos exigentes
 > Resistente a entornos agresivos; polvo, grasa, vibraciones.
 > Resistente a temperaturas extremas y humedades.
 > Equipo expandible en su configuración, hasta 8gb de memoria RAM.
 > Muy bajo consumo de potencia.



SISTEMA DE MONTAJE PANELABLE



APLICACIONES MÁS HABITUALES
 > Paneles de control HMI
 > Integración en cuadros eléctricos
 > Sistemas de control industrial (SCI)
 > Sistemas de control distribuidos / SCADA
 > Sistemas de adquisición de datos (DAQs)
 > Cadenas de montaje a pie de fábrica
 > Montaje en vehículos de transporte
 > Publicidad exterior y Digital Signage.
 > Kioscos interactivos de exterior
 > Kioscos de autopago, desatendidos

SECTORES DE APLICACIÓN
 > Ingeniería agrícola
 > Industria Cárnica
 > Automatismos
 > Aeroespacial
 > Automóvil
 > Energías renovables
 > Distribución
 > Sector Naval
 > Industria Farmacéutica
 > Transporte y Logística
 > Aplicaciones de transmisión

ALGUNOS CASOS DE ÉXITO
 > Industria cárnica
 > Montaje a pie de fábrica
 > Soluciones para ingeniería agrícola

REFERENCIAS ALTERNATIVAS
 > Panel Pc industrial 15" ePX15 i5-4200u
 > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u
 > Pantalla táctil IR 17 + pc industrial

CERTIFICACIONES



CONEXIONES

DIMENSIONES

