

Serie Full IP65

Ordenadores Industriales Fanless WaterProof

Componentes Industriales



Alzado

Panel PC Industrial táctil 15" INTEL i5 2 GHZ de 4ª generación con procesador 4310u.

Monitor táctil de 15" de tecnología resistiva y ordenador fanless ruggedizado en chasis de aluminio en color negro, con sistema de refrigeración pasiva sin uso de ventiladores y totalmente protegido ante el agua, **protección IP65 en su totalidad. Pantalla de 350 nits.**

Conexiones M12: 1 ethernet, 2 puertos COM, 2 puertos USB.



Interior

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OTROS DATOS TÉCNICOS

PUERTOS I/O

**Importador Directo:** Grupo EOS Ibérica SA

**Procesador:** Intel 4310U i5 2 Ghz  
**Resolución:** 1024x768 (Nativa)  
**RAM:** Soporta hasta 8GB SODIMM DDR3/2800  
**ROM:** SSD SATA / SSD MSATA / HDD SATA  
**Audio:** -  
**Socket:** 1x RAM / 1x SATA / 1x MiniPCIE / 1x mSATA  
**Puertos:** 2 x USB 2.0 / 2 x COM2, M12  
**LAN:** 1x ethernet M12  
**SO:** Windows 7, 8, 10, Linux Compatible  
**Fuente:** DC100-240V AC input / DC12v/6A output  
**Consumo:** ~ 35-65 wattios  
**Vibración:** Resistente a vibraciones  
**Humedad:** 5% ~ 90% (sin condensación)  
**Temp. funcionamiento:** -10°C~60°C  
**Temp. almacenamiento:** -20°C~70°C  
**Garantía:** 1 Año (Ampliable hasta 3 años)

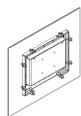
**Tipo de Anclaje:** Panelable sí, VESA sí, RACK no.  
**Frecuencia Procesador:** Mínima 2 Ghz, máxima 3 Ghz.  
**Grafica:** Integrated Intel HD4400 LVDS  
**RAM:** 0 Gb en Placa + 1 Socket SODIMM/1,35v (4/8Gb)  
**ROM:** SSD SATA / SSD MSATA (120, 240Gb) / HDD SATA (500Gb, 1Tb) \* Consultar otras capacidades.  
**Audio:** Realtek HD ALC662  
**LAN:** Realtek RTL8111F o Intel I210/I211 AT 10/100/1000Mbps. Wake on Lan.  
**Protección IP: IP65.** No debe entrar el agua arrojada a chorro (desde cualquier ángulo) por medio de una boquilla de 6,3 mm de diámetro. Cumple esta protección tanto en su parte frontal como en su parte trasera.  
**Wireless:** Consultar  
**GPS:** Consultar  
**3G/GPS:** Consultar  
**4G/GPS:** Consultar  
**Dimensiones:** 365 x 290 x 65 mm (LxWxH)  
**Peso:** 5'2 Kg  
**Packing:** Caja Individual; PC, Fuente de alimentación, Cable de alimentación, Drivers.



OPCIONES DE MONTAJE



VESA. 100x100mm



PANEL MOUNT

SISTEMA DE MONTAJE PANELABLE



**VALORES DE PRODUCTO**  
 > Protección IP65 para entornos exigentes  
 > Resistente a entornos agresivos; polvo, grasa, vibraciones.  
 > Resistente a temperaturas extremas y humedades.  
 > Equipo expandible en su configuración, hasta 8gb de memoria RAM.  
 > Muy bajo consumo de potencia.

**APLICACIONES MÁS HABITUALES**  
 > Paneles de control HMI  
 > Integración en cuadros eléctricos  
 > Sistemas de control industrial (SCI)  
 > Sistemas de adquisición de datos (DAQs)  
 > Cadenas de montaje a pie de fábrica  
 > Montaje en vehículos de transporte  
 > Publicidad exterior y Digital Signage.  
 > Kioscos interactivos de exterior  
 > Kioscos de autopago, desatendidos

**ALGUNOS CASOS DE ÉXITO**  
 > Industria cárnica  
 > Montaje a pie de fábrica  
 > Soluciones para ingeniería agrícola

**SECTORES DE APLICACIÓN**  
 > Ingeniería agrícola  
 > Industria Cárnica  
 > Automatismos  
 > Aeroespacial  
 > Automóvil  
 > Energías renovables  
 > Distribución  
 > Sector Naval  
 > Industria Farmacéutica  
 > Transporte y Logística  
 > Aplicaciones de transmisión

**REFERENCIAS ALTERNATIVAS**  
 > Panel Pc industrial 15" ePX15 i5-4200u  
 > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u  
 > Pantalla táctil IR 17 + pc industrial

CERTIFICACIONES



CONEXIONES

DIMENSIONES

