

Serie Full IP65

Ordenadores Industriales Fanless WaterProof

Componentes Industriales



Alzado

Panel PC Industrial táctil 15" INTEL i5 2 GHZ de 4ª generación con procesador 4310u.

Monitor táctil de 15" de tecnología resistiva y ordenador fanless ruggedizado en chasis de aluminio en color negro, con sistema de refrigeración pasiva sin uso de ventiladores y totalmente protegido ante el agua, **protección IP65 en su totalidad. Pantalla de 350 nits.**

Conexiones M12: 1 ethernet, 2 puertos COM, 2 puertos USB.



Interior

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Importador Directo: Grupo EOS Ibérica SA

Procesador: Intel 4310U i5 2 Ghz
Resolución: 1024x768 (Nativa)
RAM: Soporta hasta 8GB SODIMM DDR3/2800
ROM: SSD SATA / SSD MSATA / HDD SATA
Audio: -
Socket: 1x RAM / 1x SATA / 1x MiniPCIE / 1x mSATA
Puertos: 2 x USB 2.0 / 2 x COM2, M12
LAN: 1x ethernet M12
SO: Windows 7, 8, 10, Linux Compatible
Fuente: DC100-240V AC input / DC12v/6A output
Consumo: ~ 35-65 wattios
Vibración: Resistente a vibraciones
Humedad: 5% ~ 90% (sin condensación)
Temp. funcionamiento: -10°C~60°C
Temp. almacenamiento: -20°C~70°C
Garantía: 1 Año (Ampliable hasta 3 años)

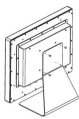
OTROS DATOS TÉCNICOS

Tipo de Anclaje: Panelable (consultar) , VESA sí, RACK no.
Frecuencia Procesador: Mínima 2 Ghz, máxima 3 Ghz.
Grafica: Integrated Intel HD4400 LVDS
RAM: 0 Gb en Placa + 1 Socket SODIMM/1,35v (4/8Gb)
ROM: SSD SATA / SSD MSATA (120, 240Gb) / HDD SATA (500Gb, 1Tb) * Consultar otras capacidades.
Audio: Realtek HD ALC662
LAN: Realtek RTL8111F o Intel I210/I211 AT 10/100/1000Mbps. Wake on Lan.
Protección IP: IP65. No debe entrar el agua arrojada a chorro (desde cualquier ángulo) por medio de una boquilla de 6,3 mm de diámetro. Cumple esta protección tanto en su parte frontal como en su parte trasera.
Wireless: Consultar
GPS: Consultar
3G/GPS: Consultar
4G/GPS: Consultar
Dimensiones: 365 x 290 x 65 mm (LxWxH)
Peso: 5'2 Kg
Packing: Caja Individual; PC, Fuente de alimentación, Cable de alimentación, Drivers.

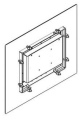
PUERTOS I/O



OPCIONES DE MONTAJE



VESA. 100x100mm



PANEL MOUNT

SISTEMA DE MONTAJE PANELABLE



VALORES DE PRODUCTO

- > Protección IP65 para entornos exigentes
- > Resistente a entornos agresivos; polvo, grasa, vibraciones.
- > Resistente a temperaturas extremas y humedades.
- > Equipo expandible en su configuración, hasta 8gb de memoria RAM.
- > Muy bajo consumo de potencia.

APLICACIONES MÁS HABITUALES

- > Paneles de control HMI
- > Integración en cuadros eléctricos
- > Sistemas de control industrial (SCI)
- > Sistemas de adquisición de datos (DAQs)
- > Cadenas de montaje a pie de fábrica
- > Montaje en vehículos de transporte
- > Publicidad exterior y Digital Signage.
- > Kioscos interactivos de exterior
- > Kioscos de autopago, desatendidos

ALGUNOS CASOS DE ÉXITO

- > Industria cárnica
- > Montaje a pie de fábrica
- > Soluciones para ingeniería agrícola

SECTORES DE APLICACIÓN

- > Ingeniería agrícola
- > Industria Cárnica
- > Automatismos
- > Aeroespacial
- > Automóvil
- > Energías renovables
- > Distribución
- > Sector Naval
- > Industria Farmacéutica
- > Transporte y Logística
- > Aplicaciones de transmisión

REFERENCIAS ALTERNATIVAS

- > Panel Pc industrial 15" ePX15 i5-4200u
- > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u
- > Pantalla táctil IR 17 + pc industrial

CERTIFICACIONES



CONEXIONES



DIMENSIONES

