



Alzado

Panel PC Industrial táctil 21,5" 16:9 INTEL i5 2.3GHZ de 6ª generación con procesador 6200u.

Monitor táctil de 21,5" formato 16:9 de tecnología resistiva y ordenador fanless ruggedizado en chasis de aluminio en color negro, con sistema de refrigeración pasiva sin uso de ventiladores y totalmente protegido ante el agua, **protección IP65 en su totalidad**. Conexiones M12: 3 COM RS232, 2 LAN, 4 USB, 1 VGA, 1 HDMI



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Importador Directo: Grupo EOS Ibérica SA
Procesador: Intel 6200U i5 2.3Ghz
Resolución: 1920x1080 (Nativa) 16:9
RAM: Soporta hasta 16GB SODIMM DDR4
ROM: SSD SATA / SSD MSATA / HDD SATA
Audio: -
Socket: 1x RAM / 1x SATA / 1x MiniPCIE / 1x mSATA
Puertos: 4 x USB 2.0 / 3 x COM2. M12
LAN: 2x ethernet M12
SO: Windows 7, 8, 10, Linux Compatible
Fuente: DC100-240V AC input / DC12v output
Consumo: ~ 35-65 wattios
Vibración: Resistente a vibraciones
Humedad: 5% ~ 95% (sin condensación)
Temp. funcionamiento: -10°C~60°C
Temp. almacenamiento: -20°C~80°C
Garantía: 1 Año (Ampliable hasta 3 años)

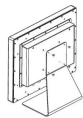
OTROS DATOS TÉCNICOS

Tipo de Anclaje: Panelable (consultar) , VESA sí, RACK no.
Frecuencia Procesador: Mínima 2.3Ghz, máxima 2.8Ghz.
Grafica: Integrated Intel HD520 LVDS
RAM: 0 Gb en Placa + 1 Socket SODIMM/1,35v (4/8/16Gb)
ROM: SSD SATA / SSD MSATA (120, 240Gb) / HDD SATA (500Gb, 1Tb) * Consultar otras capacidades.
Audio: Realtek HD ALC662
LAN: Realtek RTL 8111E Gigabit Ethernet controller. Wake on Lan.
Protección IP: IP65. No debe entrar el agua arrojada a chorro (desde cualquier ángulo) por medio de una boquilla de 6,3 mm de diámetro. Cumple esta protección tanto en su parte frontal como en su parte trasera.
Wireless: No disponible
GPS: No disponible
3G/GPS: No disponible
4G/GPS: No disponible
Dimensiones: 346 x 544 x 58 (LxWxH)
Peso: 8'2 Kg
Packing: Caja Individual; PC, Fuente de alimentación, Cable de alimentación, Drivers.

PUERTOS I/O



OPCIONES DE MONTAJE



VESA. 100x100mm
 SOBREMESA
 O DE PARED

VALORES DE PRODUCTO

- > Protección Full IP65 para entornos exigentes
- > Resistente a entornos agresivos; polvo, grasa, vibraciones.
- > Resistente a temperaturas extremas y humedades.
- > Muy bajo consumo de potencia.

APLICACIONES MÁS HABITUALES

- > Paneles de control HMI
- > Integración en cuadros eléctricos
- > Sistemas de control industrial (SCI)
- > Sistemas de control distribuidos / SCADA
- > Sistemas de adquisición de datos (DAQs)
- > Cadenas de montaje a pie de fábrica
- > Montaje en vehículos de transporte
- > Publicidad exterior y Digital Signage.
- > Kioscos interactivos de exterior
- > Kioscos de autopago, desatendidos

ALGUNOS CASOS DE ÉXITO

- > Industria cárnica
- > Montaje a pie de fábrica
- > Soluciones para ingeniería agrícola

SECTORES DE APLICACIÓN

- > Ingeniería agrícola
- > Industria Cárnica
- > Automatismos
- > Aeroespacial
- > Automóvil
- > Energías renovables
- > Distribución
- > Sector Naval
- > Industria Farmacéutica
- > Transporte y Logística
- > Aplicaciones de transmisión

REFERENCIAS ALTERNATIVAS

- > Panel Pc industrial 15" ePX15 i5-4200u
- > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u
- > Pantalla táctil IR 17 + pc industrial

CERTIFICACIONES



CONEXIONES



DIMENSIONES

